



RELIEVE CONCENTRADO

Es un Plastisol para lograr estampados con altura y recorte perfecto, evitando el uso de emulsiones 3D (emulsiones con altura).

Se puede pigmentar con Plastisol PC 50g/Kg o Plastisoles pigmentados 10g/Kg. Los colores obtenidos serán en tonos pasteles.

PROPIEDADES

Plastisol aspecto transparente.

Opacidad de media a buena.

Impresiones de excelente definición.

Tacto suave.

Excelente solidez.

Rápido secado en el flash.

Baja pegajosidad y acumulación de tinta.

Muy buen poder cubritivo.

Película elástica sin tacking.

Muy buena resistencia al lavado.

CURADOS

Cura a 145°-165° C, 3 min, el tiempo depende del tipo de horno y el espesor de la tinta impresa. Se puede curar con hornos a gas, infrarrojo e infrarrojo por convección, el tipo de horno a usar y el espesor de la impresión modifican el tiempo de curado, es por esta razón que se recomienda efectuar ensayos previos a la producción para ajustar la temperatura y tiempos adecuados a cada impresión. Posteriormente efectuar los ensayos de curado necesarios.

RECOMENDACIONES PARA LA IMPRESION

Pueden ser usados con todo tipo de mallas de poliéster monofilamento de 24 a 140 hilos/cm.

Foto-emulsiones: Usar emulsiones directas o film capilar.

Las emulsiones deben ser con Diazo resistente a los solventes, Diazo/ foto-polímero o foto-polímero puro.

Squeegee (espátula): Poliuretano 65- 80 shore.

Tensión de las mallas: Se recomiendan tensiones no inferiores a los 23 newtons.

LIMPIEZA

Todos los elementos usados en la impresión pueden ser limpiados con nuestra línea de Removedores de Tinta G&B, desengrasantes, son ecológicos, biodegradables, no tóxicos y se enjuagan con agua fría

ADVERTENCIA

Esta información técnica es orientativa sin que esto genere ningún compromiso de nuestra parte por el uso inadecuado de nuestros productos. Efectuar ensayos previos para comprobar si el producto se adapta a sus necesidades.